



Effiziente Kleinteilaufhängung mit dem smarten HOS-System im Anlagenbetrieb umgesetzt.

nahmestation und reduziert auch dadurch die Gesamtkosten. Für das Unternehmen ist das System ein ideales Mittel, um den industriellen Beschichtungsprozess besser und wirtschaftlicher zu machen.

Effizienzdruck bewältigen

Wettbewerbsfähigkeit ist oberstes Gebot, denn der steigende internationale Preisdruck in der industriellen Beschichtung erfordert von jedem Anlagenbetreiber und Lohnbeschichter die Kosten pro beschichtetem Bauteil mit allen Einflussfaktoren zu beachten. Das umfasst auch Behängungsdichte, Maskierungstechnik, Auftragswirkungsgrad Anlagenverfügbarkeit, Ergonomie, Energieverbrauch, Qualitätskosten sowie einige weitere Aspekte.

Die Anforderungen an ein Aufhängesystem in diesem Zusammenhang sind klar: Der hergestellte Werkstückträger sollte schnell und einfach im Handling und ausreichend stabil sein. Zudem sollte er mit scharfen und kleinsten Hängemarken versehen sein, für geringsten Schatteneffekt sorgen, für mehrere Umläufe verwendbar und vollautomatisch herstellbar sein. All das bietet der neue HOS-Träger für Kleinteile und Profilware. An einen Längsträgerdraht werden die unterschiedlichsten Stanzblechformen zur Bauteilaufnahme in variablen Abständen, Längen und Winkelstellung in einer vollautomatischen Fertigungsmaschine im Widerstandsverfahren angeschweißt.

Vielfach vorteilhaft

Das HOS-System bietet einen hohen Einspar-effekt aufgrund der schnellen Verfügbarkeit der Aufhängehaken mit kleinsten Hängemarken, verbesserter Behängungsdichte, höherem Teiledurchsatz und der vollautomatischen und doch variablen Fertigungsmöglichkeit. Natürlich reicht ein neues Aufhängesystem allein nicht, um die Effizienz gänzlich zu maximieren. So sollte auch die Warenlogistik an den Auf- und Abgabebereichen mit gegebenenfalls erforderlichen Vorhängestationen sowie die sachgemäßen Lagerung der Aufhängungen gut organisiert sein.

i Hangan GmbH
www.hangan.de
Halle 2, Stand 2110

Smartes Abhängen für Kleinteile

Vollautomatisch herstellbare Aufhängesysteme für die industrielle Beschichtung

Durch clevere Lösungen zur Aufhängung von Beschichtungswerkstätten kann der Betrieb einer Pulverbeschichtungsanlage produktiver und energieeffizienter gestaltet werden.

Neben der Produktivitätssteigerung können Lackierhilfsmittel auch für eine hohe Einsatzflexibilität und eine breite Verwendungsmöglichkeit sorgen. So lassen sich in einer Anlage die unterschiedlichsten Waren ohne Verlust an Qualität und Durchsatz beschichten. Dies sind gängige Anforderungen an moderne Anlagen, die sich in Bezug auf Aufhängesysteme zwar auch mittels einfacher Trägerkonstruktionen unter Beachtung der technischen Prozesse und Werkstückabmessungen erfüllen lassen. Jedoch ist es ratsam, sich schon bei der Beratung und Planung klar zu machen: Bei der Entwicklung und Konstruktion von Aufhängelösungen sollte unbedingt der Aspekt der automatischen, industriellen Herstellung dieser Gehängetechnik bedacht und ausgearbeitet werden. Die Firma Hangan hat ihr neues HOS-Aufhängesystem unter dieser Prämisse entwickelt und eigens eine automatische Fertigungsmaschine dafür gebaut. Diese garantiert reproduzierbare Ergebnisse und niedrigere Beschaffungskosten.

Umsetzung in die Anlagenpraxis

Das System ist bereits im Einsatz – unter anderem bei der slowakischen Firma Ideal Center, s.r.o. in Poprad. Das Unternehmen verfügt über zwei Lackierlinien und bietet auch Metallveredelung und Pulverbeschichtung an. Ideal Center zählt zu den modernsten Lackierereien der Slowakei, was die Einführung des neuen HOS-Trägersystems erneut bestätigt. HOS löst die alte aufwendige Aufhängung mit Drahhaken (Hakenkette) ab. Zur Beschichtung von Profilware wird der HOS-Träger ebenfalls schon eingesetzt. Eine Kreisfördereranlage wurde mittels der Aufhängung mit Einzelhaken nur mit 15 bis 21 Werkstücken belegt. Der neue HOS-Längsträger erlaubt bei gleicher Förderergeschwindigkeit die Beladung von 36 Werkstücken, wobei für zwölf verschiedene Profilformen der gleiche Blechhaken genutzt werden kann.

Dieser Praxistest bestätigt: HOS spart Zeit und Aufwand an der Aufgabe-/Ab-